

BLUE STAR

BLUE STAR è una resina POLIURETANICA ideale per la costruzione di modelli di alta precisione, in quanto completamente esente da fenomeni di espansione o retrazione.

E' particolarmente indicata per materiale da impronta in gomme-silicone, idrocolloidi ed alginati. La BLUE STAR si taglia e si fresa facilmente.

La BLUE STAR deve essere tenuta a temperatura ambiente ed all'asciutto.

Il materiale è sensibile all'umidità, in quanto essa fa formare bolle interne; si raccomanda, quindi, di fare attenzione a questo particolare, in quanto se si formano delle bolle di umidità il prodotto è inutilizzabile.

ISTRUZIONI D'USO

PREPARAZIONE DELL'IMPRONTA

- Impronta in POLIETERE (IMPREGUM) :

Questo tipo di materiale non è facile da lavorare, si consiglia, comunque, di asciugare molto bene e di applicare lo spray isolante RUBBER TRENN (disponibile separatamente). Asciugare bene nuovamente.

Il RUBBER TRENN evita il possibile incollaggio del BLUE STAR all'impronta preparata con materiale al silicone.

- Impronte in idrocolloide, alginati ed altri materiali:

Asciugare molto bene.

Boxare l'impronta in modo da evitare che la resina fuoriesca dai bordi (è disponibile a questo scopo una pasta al silicone, riutilizzabile, denominata COMBISIL con il relativo isolante TRENN SPRAY per evitare il possibile incollaggio della resina al COMBISIL).

MISCELAZIONE

Il barattolo contenente la resina serve anche da contenitore per il mescolamento. Aggiungere tutto l'indurente della siringa (1 siringa per ogni barattolo) e mescolare bene con l'apposita spatola. Si raccomanda di non mescolare per più di 30 secondi. E' importante che il tutto sia ben miscelato, per cui si consiglia di cambiare più volte il senso del mescolamento, pulendo bene il coperchio da eventuali resti di resina, che va messa tutta nel barattolo.

La resina rimarrà liquida solo dopo un breve periodo di tempo dopo la miscelazione con l'indurente.

COLATURA

Applicare con il bastoncino nettapipe un po' di resina nelle cavità e sulle sporgenze dell'impronta, per essere sicuri che la resina si depositi bene in tutti i punti; quindi colare la resina, direttamente dal barattolo, nell'impronta, lentamente ed in modo uniforme.

Una volta colata la resina consigliamo di porre subito il tutto in pentola a pressione, senz'acqua, e portarla a 1,5-2 atm.

Togliere dalla pentola a pressione dopo circa 15 minuti e lasciarla indurire sul banco. Per un risultato ottimale si raccomanda di rispettare il tempo di indurimento.

PRECAUZIONI

- Un mescolamento non bene eseguito, così come il modificare le proporzioni tra resina ed indurente, può causare contrazioni nel composto, e quindi dare risultati insoddisfacenti.

- Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Composizione chimica	Poliuretano
Proporzioni resina/indurente	45,80 gr/5,50 gr
Peso specifico gr / cm ³	1,7
Tempo di lavorazione	6 minuti
Tempo di indurimento	5/6 ore
Durezza Shore D dopo 6 ore	> 80
Retrazione dopo 6 ore (0,0002mm/mm=0,02%)	0,10mm
Retrazione dopo 24 ore	0,45mm(0,0009mm/mm=0,09%)

La misurazione è stata su una forma in alluminio dalle dimensioni 500x25x20mm, corrisponde a 340g di materiale ad una temperatura di 20°.

G:\ ISTRUZIONI ZEISER \ BLUESTAR